

PANNEAU COMPOSITE STACBOND® PRÉSENTATION

Département technique STACBOND®

O Pol. Industrial Picusa s/n 15900 Padrón (A Coruña) Spain

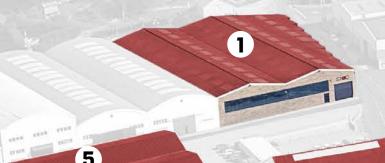
% +34 981 817 036

VERSION FÉVRIER 2019









50,000 m²

COMPLEXE DE PRODUCTION

STAC® dispose des meilleures installations adaptées aux différentes lignes de fabrication et d'une équipe technique spécialisée, en plus de l'expérience qui l'a consolidé comme l'une des principales références dans son secteur.

- 1 STAC
- 2 STAC MID
- 3 STAC POL
- 4 STAC BOND
- **5** MATRICERIE



NOUVEAU COMPLEXE DE PRODUCTION 46,000 m²



STCC

DES SOLUTIONS INTÉGRALES DE FABRICATION ET DE TRANSFORMATION

3 LIGNES ACP

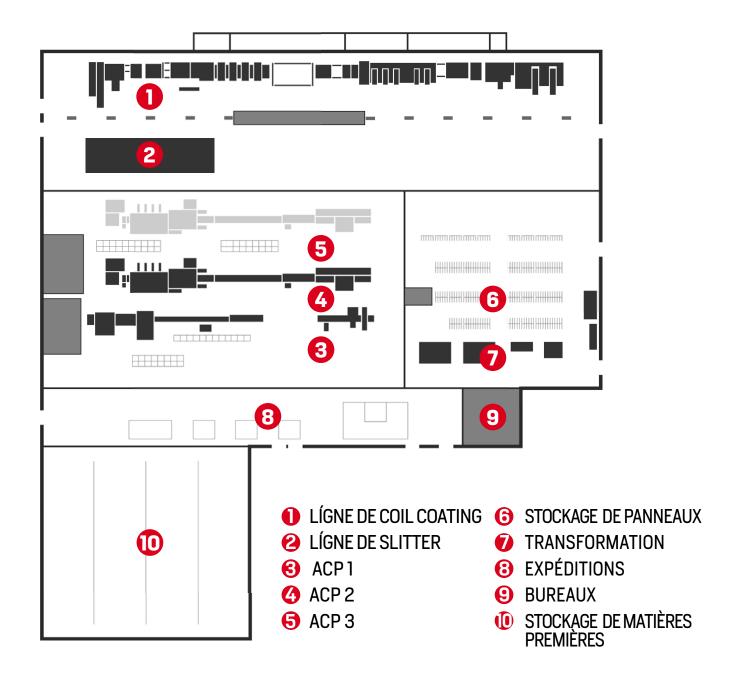
• 5.000.000 m² de panneau composite. Panneaux PE, FR et A2.

1 LGNE DE COIL COATING:

- 24.000Tn de bobines d'aluminium peintes.
- Capacité de laquage de bobines jusqu'à 2 mètres de large.
- Epaisseurs de 0,2 mm à 1,5mm.
- Tout type de finitions.

TRANSFORMATION DU PANNEAU:

- 2 tables d'usinage CNC de 11 mètres de long.
- Poinçonneuse à commande numérique.
- Cintreuse à commande numérique.
- Machines de bordage de champs pour panneau.



DEFINITION

Système constructif de bardage, composé d'une feuille intérieure, d'una couche isolante et d'une feuille extérieure non étanche. Ce type de façade permet généralement d'obtenir des finitions durables et de haute qualité et offre une bonne performance thermique.

Sa caractéristique principale est de créer une lame d'air en mouvement, séparée par deux plaques, l'une intérieure et l'autre extérieure, fixées à une sous-structure métallique, entre lesquelles est installé un isolant thermique. Cette structure garantit une ventilation continue sur toute la surface de la façade, une sorte de matelas thermique, entre le support et le mur extérieur, ce qui crée un "effet cheminée".

Cette solution constructive permet un plus grand confort et une économie d'énergie de 30% (environ) par rapport aux façades conventionnelles.

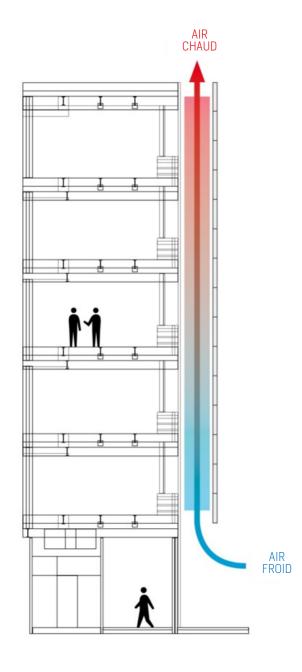
ECONOMIE D'ÉNERGIE

ÉLIMINATION DE L'HUMIDITÉ

BARRIÈRE ACOUSTIQUE

ENTRETIEN FACILE

POLYVALENCE DES FINITIONS



FONCTIONNEMENT

En été:

Le soleil incide directement sur le revêtement et réchauffe l'air dans la lame. Cela diminue sa densité et, par convection, il s'élève, l'air plus frais occupant sa place. L'isolation thermique offre une protection supplémentaire.

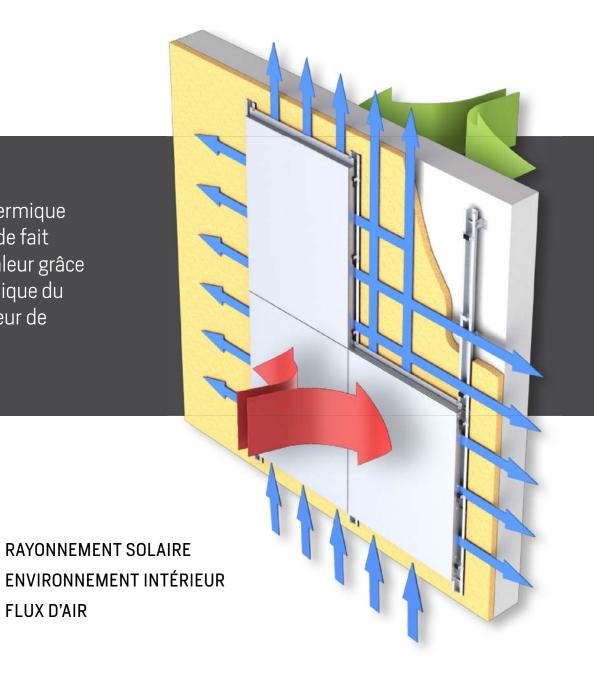
En hiver:

Contribution à la stabilité thermique du système. En hiver, la façade fait office d'accumulateur de chaleur grâce à la couche d'isolation thermique du système, empêchant la chaleur de s'échapper depuis l'intérieur.

FLUX D'AIR

PRINCIPAUX AVANTAGES:

- ✓ Isolation thermique et acoustique
- Economie d'énergie
- Design et créativité
- Résistance mécanique
- Durabilité



MATÉRIAUX

- ✓ FAÇADES EN PIERRE
- ✓ FAÇADES EN CÉRAMIQUE
- **✓ FAÇADES EN PANNEAUX COMPOSITES**
- ✓ FACADES MÉTALLIQUES
- ✓ FAÇADES EN BOIS
- GRC FACADES (béton préfabriqué renforcé de fibre de verre)
- ✓ AUTRES MATÉRIAUX



AVANTAGES EN MATIÈRE D'HABITABILITÉ



Isolation thermique

Grâce au système de lame d'air qui se crée entre la façade ventilée et le mur du bâtiment.



Faible coût de maintenance

Les différents types de façades ventilées ne nécessitent pas de mesures d'entretien excessives.



Economie d'énergie

Coûts de climatisation réduits grâce aux propriétés isolantes de la façade. 30% d'économie d'énergie environ.



Réduction de l'humidité

La présence de la chambre à air facilite la sortie de l'humidité due aux filtrations et l'imperméabilisation la façade.



Isolation acoustique

Ce système réduit la pollution sonore à l'intérieur du bâtiment d'environ 25%.



Revalorisation de l'immeuble

Une façade réhabilitée change complètement son aspect et augmente donc considérablement sa valeur.

AVANTAGES CONSTRUCTIFS



Application directe

Les sous-structures sont placées directement sur la façade en corrigeant les imperfections.



Facilement remplaçable

Possibilité d'intervenir sur des pièces individuelles et de les remplacer par d'autres de manière simple.



Installation rapide

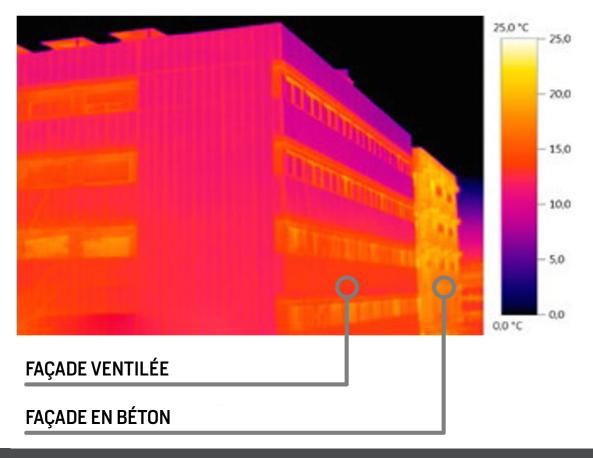
Le système se compose d'éléments assemblés au moyen de fixations de type mécanique.



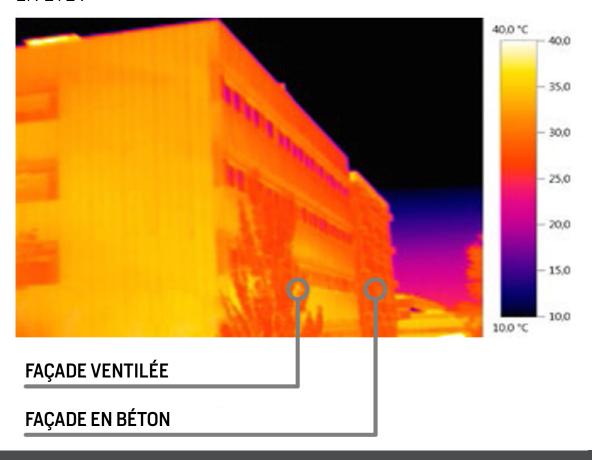
Occultation des installations

Ce système permet de faire passer le câblage et les conduits d'une manière cachée. Il facilite également les réparations futures.

EN HIVER:



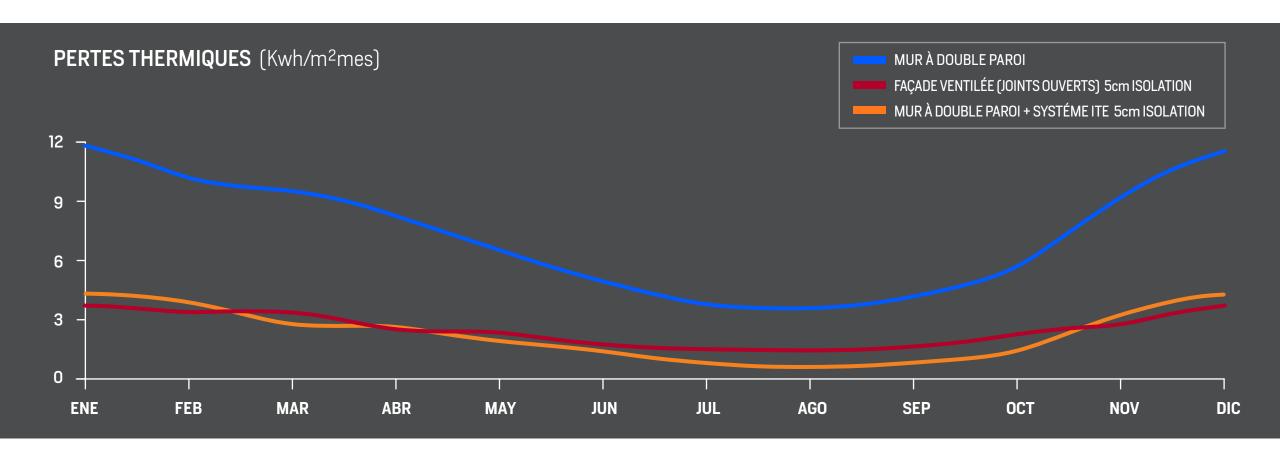
EN ÉTÉ :



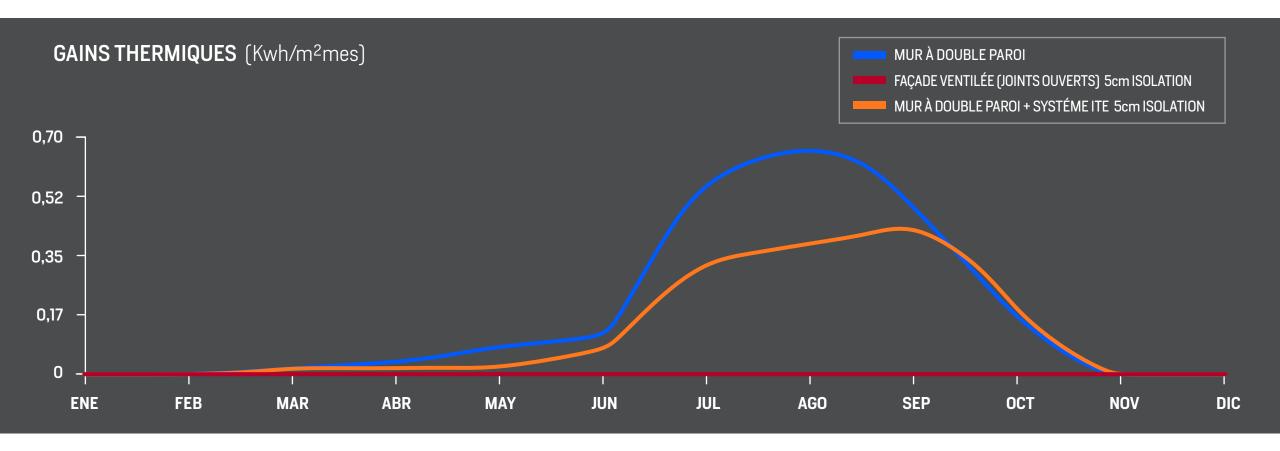
La façade ventilée (à gauche) a une température similaire à celle de l'extérieur (12°), tandis que la façade en béton (à droite) a une température supérieure.

Les deux façades ont une température similaire à celle de l'extérieur (28°). Le bâtiment avec façade ventilée (à gauche) a une température intérieure inférieure à celle de la façade en béton (à droite).

ECONOMIE D'ÉNERGIE



ECONOMIE D'ÉNERGIE



Nous pouvons estimer l'**économie d'énergie** d'une façade ventilée à environ **30%** par rapport à une façade normale.

AVANTAGES MAJEURS



Excellent rapport poids/surface



Grande variété de finitions



Facilement usinable



Montage simple et rapide

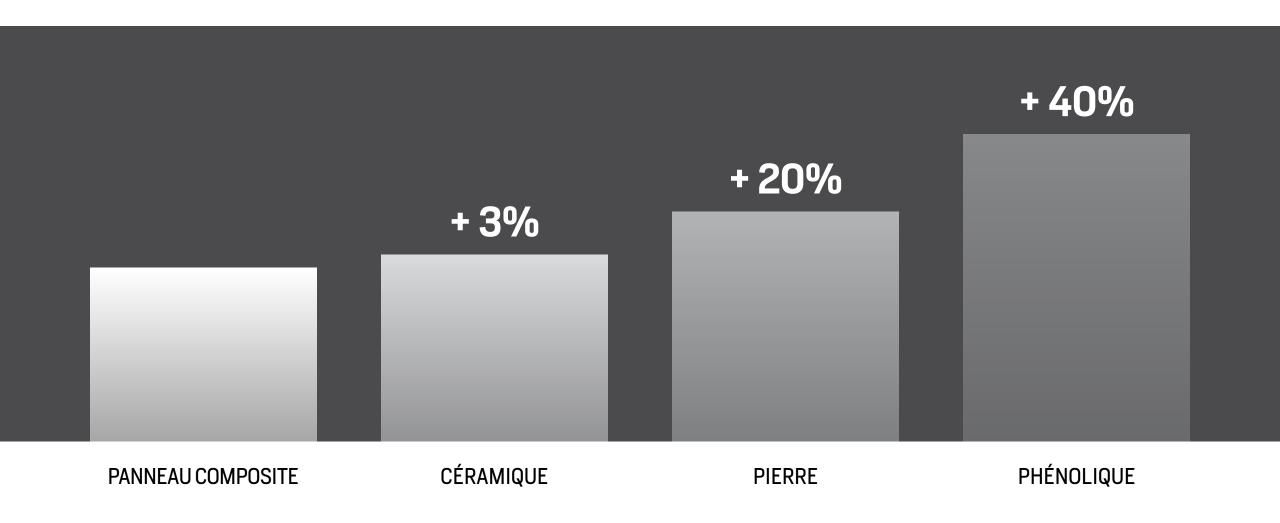


Haute résistance aux UV

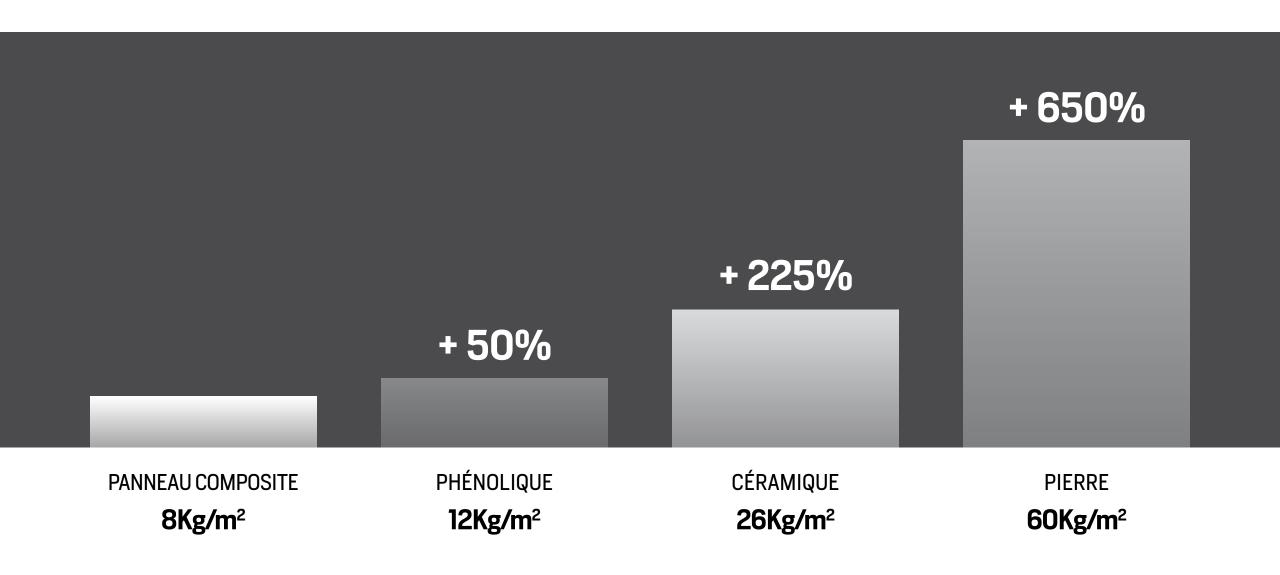


Facilement conformable

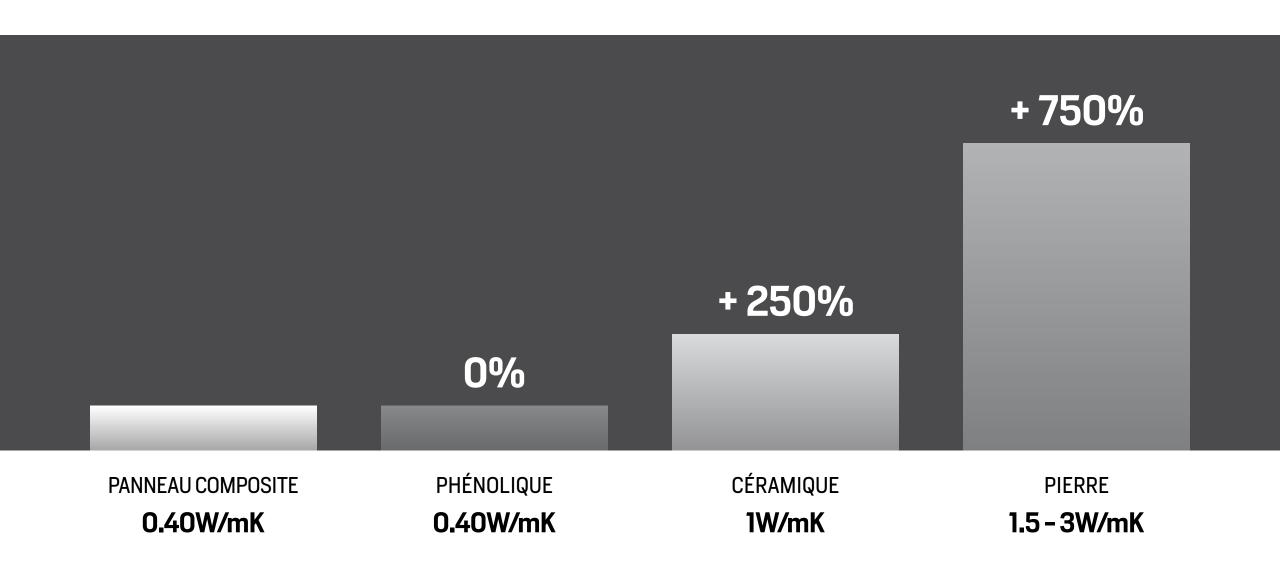
COMPARAISON ENTRE LES MATÉRIAUX : PRIX



COMPARAISON ENTRE LES MATÉRIAUX : POIDS



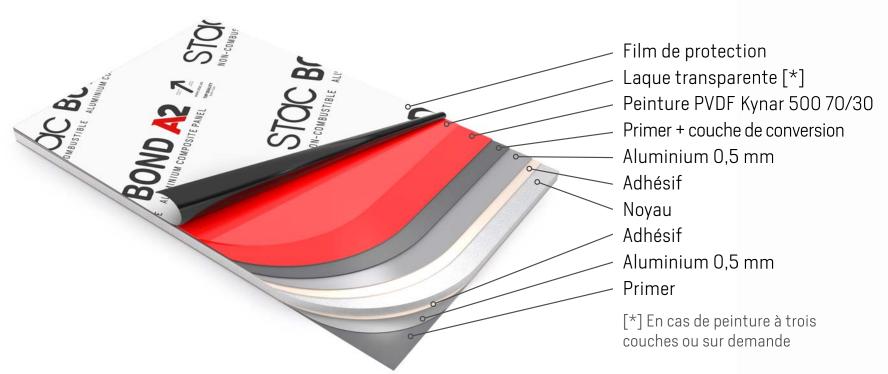
COMPARAISON ENTRE LES MATÉRIAUX : CONDUCTIVITÉ THERMIQUE



STCC BOND®

PANNEAU COMPOSITE ALUMINIUM

- ✓ Alliage d'aluminium 5005 / 3005 / 3105 couche extérieure et intérieure
- ✓ Finition de peinture de la plus haute qualité : PVDF Kynar® 500 70/30
- Résistance maximale à la décoloration et au vieillissement
- Degré d'isolation thermique et acoustique élevé









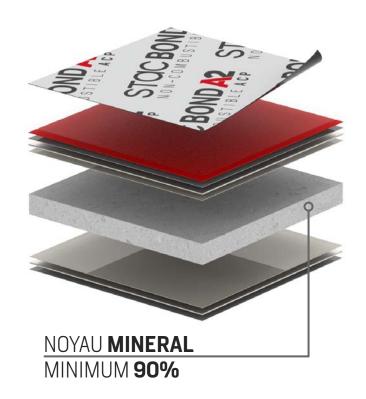






STCC BOND®

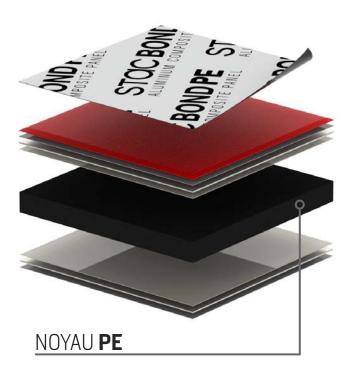
GAMME DE PRODUITS ARCHITECTURAUX















Le nouveau panneau composite STACBOND® A2, avec noyau minéral, a été développé pour répondre aux exigences les plus élevées de la réglementation incendie actuelle.

✓ Classement au feu A2-S1,d0 selon la norme UNE-EN-13501-1:2007

NFPA 285 PASS

✓ ASTM E84 CLASSE A

Aluminium 0.5 mm laqué PVDF Kynar

Noyau minéral A2

Aluminium 0,5 mm Primer





Noyau intérieur avec charge minérale retardant au feu.

Répond aux exigences les plus strictes en matière de classification des réactions au feu.

✓ Clasificación al fuego B-S1,d0 según norma UNE-EN-13501-1:2007.

✓ Clasificación al fuego NRO PN-90/8-02867

NFPA 285 PASS

ASTM E84 CLASSE A

Aluminium 0.5 mm laqué PVDF Kynar Noyau chargé de minéraux

Aluminium 0,5 mm Primer



STAC BOND PE

- ✓ Finition de peinture de la plus haute qualité : PVDF Kynar® 500 70/30
- Haute résistance à la décoloration et au vieillissement.
- Haut degré d'isolation thermique et acoustique.
- Excellentes propriétés physiques et mécaniques :
 - Haute résistance aux chocs
 - Rigidité élevée
 - Poids réduit

Aluminium 0.5 mm laqué PVDF Kynar

Núcleo de PE

Aluminium 0,5 mm Primer



OUI, IL Y A LA COULEUR

Possibilité de fournir n'importe quelle couleur de la **carte RAL** et couleurs spéciales sous commande minimale.



PANNEAU COMPOSITE IRISÉ

Large gamme IRIS



PANNEAU COMPOSITE CUIVRE NATUREL











> 20 ANS

STAC BOND

FINITIONS: TYPES DE PEINTURE

PVDF KYNAR 500 (70/30)

Peinture de la plus haute qualité, présente dans la plupart des finitions standard STACBOND®.

Le facteur 70/30 indique que la peinture contient 70 % de fluorure de polyvinylidène et 30 % de résine acrylique. Ce pourcentage est idéal pour offrir un haut degré de protection contre les rayons ultraviolets et une grande résistance au vieillissement. D'un point de vue mécanique, il permet également un allongement adéquat pour le pliage des panneaux sans détérioration du revêtement.

Ses finitions ont une limite dans la plage de brillance de 30 à 40%, mesurée à un angle de 60°.

PRIMER DE PROTECTION DU VISAGE INTÉRIEUR

Primer époxy / époxy polyester, d'une épaisseur comprise entre 8 et 10 microns, qui sert à protéger la face intérieure du panneau composite STACBOND®.

FEVE (LUMIFLON)

FEVE est un type de revêtement avec une structure très similaire à celle du PVDF, mais avec une plus grande dureté et moins de flexibilité. Il permet d'obtenir une plus grande plage de luminosité.

HDPE (Polyester haute durabilité)

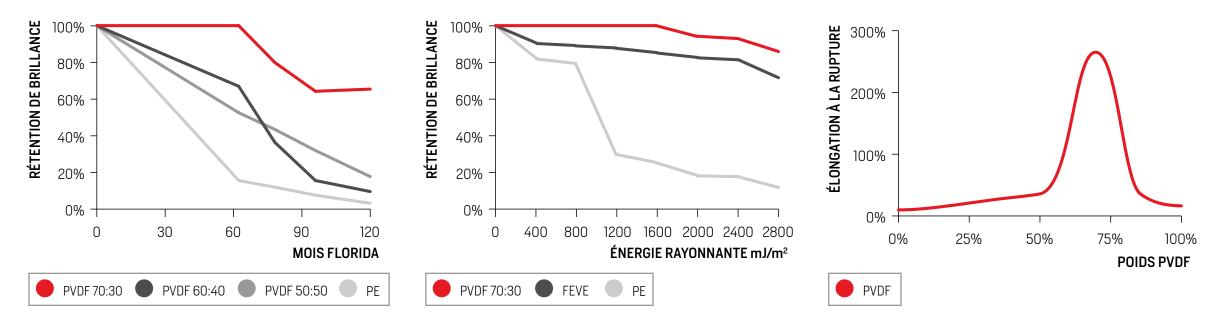
La peinture HDPE est moins performante que la peinture PVDF, mais permet d'obtenir un brillant élevé et certaines finitions spéciales telles que les surfaces texturées.

STAC**BOND**®, fidèle à son engagement qualité et environnement, n'utilise pas de chrome dans ses procédés de prétraitement ou de peinture.

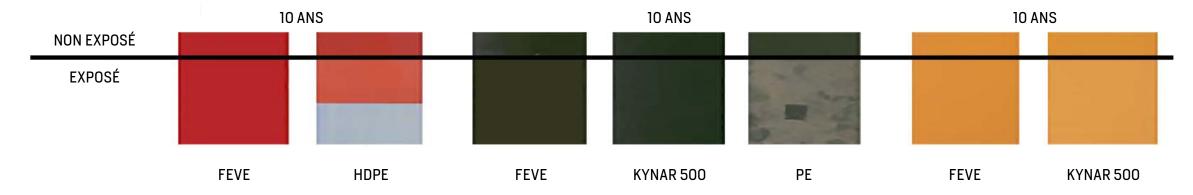


STAC BOND

FINITIONS: CARACTÉRISTIQUES ET PROPRIÉTÉS

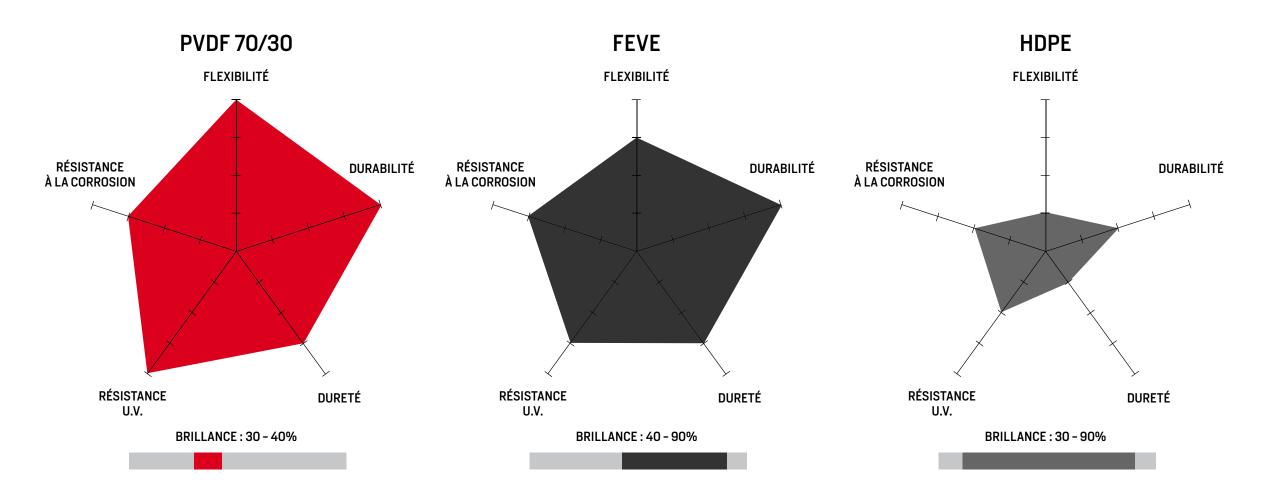


COMPARATIVE CLIMAT OKINAWA



STAC BOND

FINITIONS: CARACTÉRISTIQUES ET PROPRIÉTÉS



STCC BOND

GARANTIES

EXCLUSIONS

- PROJETS À MOINS DE 1500 MÈTRES DE LA CÔTE
- PROXIMITÉ D'INDUSTRIES CHIMIQUES OU EXPOSITION À DES AGENTS CORROSIFS
- L'EXPOSITION À LA POLLUTION ATMOSPHÉRIQUE AGRESSIVE

PVDF KYNAR 500 (70/30) + COUCHE DE PROTECTION SUPPLÉMENTAIRE

Type de revêtement spécial pour environnements particulièrement agressifs. Période de garantie : 10–15 ans.

Pour les projets qui seront exposés à des conditions atmosphériques agressives, le fournisseur de peinture doit recevoir une série de données sur l'emplacement, l'environnement et les conditions environnementales du projet, afin de déterminer le revêtement le mieux adapté à chaque cas particulier.

PANNEAU DE NOYAU A2

- Dans l'installation de panneaux avec A2 noyau dans des systèmes qui ne forment pas de plateaux tels que le rivetage ou le collage, il sera nécessaire de chanter les bords des bords.
- Toute perforation du panneau A2 entraîne la perte de la garantie.

STCC BOND

RECOMMANDATIONS DE MAINTENANCE



Nettoyage annuel



Utilisation de détergents neutres



Nettoyeur pression < 50 br



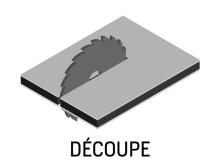
Lavage de la partie supérieure vers l'inférieure

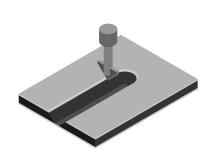
PANNEAU COMPOSITE **USINÉ**

SERVICE INTÉGRAL

Dans notre engagement de qualité, nous effectuons toutes sortes de transformations qui favorisent l'intégration dans tous type d'architecture et facilitent les multiples exigences esthétiques.







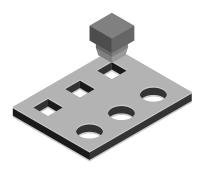
FRAISAGE



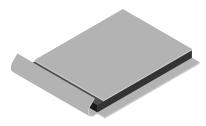




PERFORATION



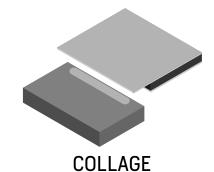
POIÇONNAGE



BORDAGE DES CHAMPS



RIVETAGE



PANNEAU COMPOSITE **POINÇONNÉ**







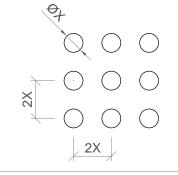
PANNEAU COMPOSITE **POINÇONNÉ**

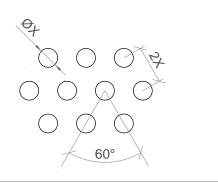
LIMITES DE FORAGE

- Distance minimale entre les perforations : 4mm
- Distance entre les centres : le double du diamètre
- Surface perforée : moins de 35% de la surface totale du panneau

POINÇONNAGE CIRCULAIRE

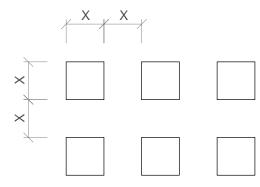
DIMENSIONS DISPONIBLES (Ø/mm): 4/5/6/8/10/12/15/20/25/30/40/60





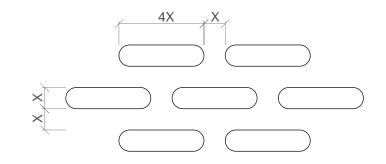
POINÇONNAGE CARRÉ

DIMENSIONS DISPONIBLES (mm): 5/10/15/20/25/30/40



POINÇONNAGE DE TROUS OBLONGS

DIMENSIONS DISPONIBLES (mm): 20 x 5 / 40 x 10



^{*} Consulter le service technique STAC**BOND**®.

PANNEAU COMPOSITE CINTRÉ





PANNEAU COMPOSITE CINTRÉ

LIMITES DE CINTRAGE

Rayon minimal sans retours:

- 125mm jusqu'á 3000mm de longueur
- 225mm de 3000mm jusqu'á 4500mm

Longueur maximale sans retours :

- 4500mm

Rayon minimal avec retours:

- 500mm

Longueur maximale avec retours:

- 3700mm

Mesure maximale des retours :

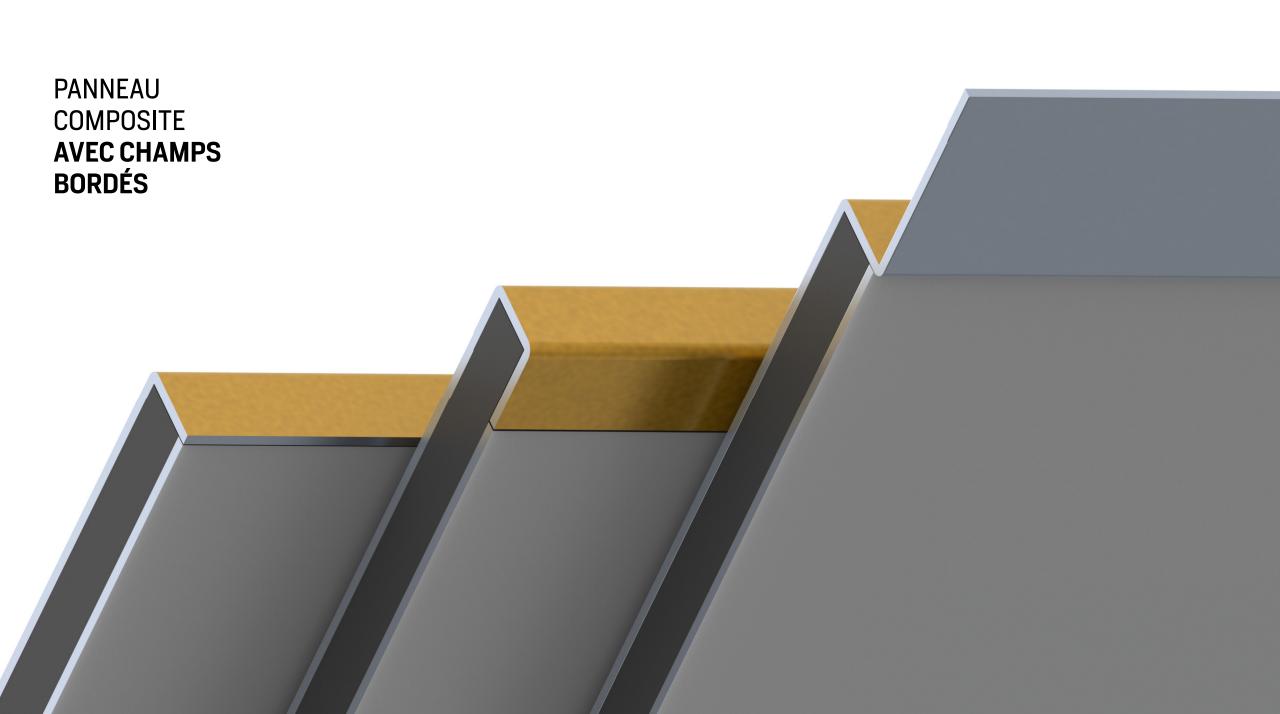
- 20mm

Pas de cintrage pour coiffes d'acrotère et encadremants de baies

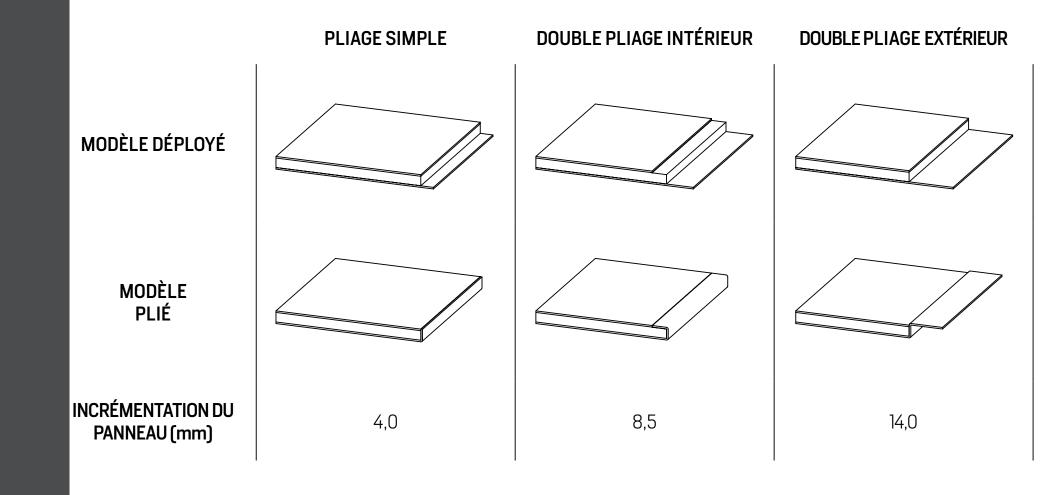
SYSTÈME RECOMMANDÉ:

STB-SZ





PANNEAU COMPOSITE AVEC CHAMPS BORDÉS



PANNEAU COMPOSITE **EMBOUTI**





PANNEAU COMPOSITE CONFORMATION 3D





SYSTÈMES DE FIXATION



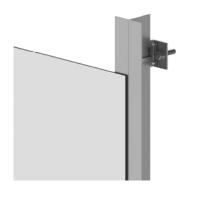
STB-**T-CH**SYSTÈME DE SUSPENSION



STB-**T-SZ**SYSTÈME MÀLE-FEMELLE



STB-**T-REM**SYSTÈME RIVETÉ



STB-**T-PEG** SYSTÈME COLLÉ



STB-**CH**SYSTÈME DE SUSPENSION



STB-**SZ**SYSTÈME MÀLE-FEMELLE



STB-**REM** SYSTÈME RIVETÉ



STB-**PEG** SYSTÈME COLLÉ

STCC BOND

SYSTÈMES DE FIXATION

TPC



WYRÓB BUDOWLANY

ITB - KOT 2017/0043





















STB-T-REM SYSTÈME RIVETÉ

STB-T-PEG SYSTÈME COLLÉ

































STB-REM SYSTÈME RIVETÉ

STB-**PEG** SYSTÈME COLLÉ

SYSTÈMES DE FIXATION

	FIXATION I	DU PANNEAU	Т	PE DE FAÇ	ADE	MODUL	.ATION	ENCADREMENTS		
	VISIBLE	NON-VISIBLE	CINTRAGE HORIZONTAL	CINTRAJE VERTICAL	CINTRAJE SEULEMENT EN COINS DE FAÇADE	HORIZONTALE	VERTICALE	INDÉPENDANTS	INTÉGRÉS	
STB-CH										
STB-T-CH										
STB-SZ							O *		O *	
STB-T-SZ			0				O *		O *	
STB-REM										
STB-T-REM			0							

STAC BOND SYSTÈMES DE FIXATION

CALES ISOLANTES

STACBOND® a développé une gamme de cales isolantes en polypropylène qui s'adaptent à la géométrie de ses systèmes de façade ventilée.

La cale est placée entre la paroi de base et l'ancrage et le couvre-joint entre la vis de fixation et l'entretoise, agissant comme éléments de rupture du pont thermique.



STCC BOND® QUALITÉ CERTIFIÉE

STACBOND® fournit à ses clients les certifications nationales et internationales les plus exigeantes, parmi lesquelles il convient de souligner:

- ETE / Marquage (€ Europe.
- **DIT PLUS** Espagne.
- CSTB France.
- **BBA** Royaume Uni.
- ITB Pologne.
- TPC Roumanie.
- **AMEVEC** Mexique.
- ISO 9001 International
- ISO 14001 International.
- ICC International (en attendant).
- **EPD** International.























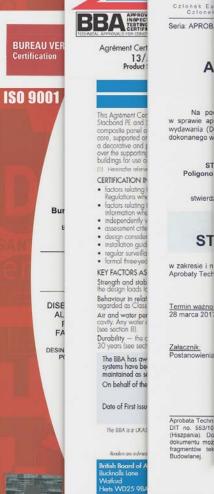














DE LA CONSTRUCCIÓN EDUARDO TORROJA

C/ Serrano Galvache nº 4. 28033 Madrid TEL (+34) 91 3020440 FAX (+34) 91 3020700

dit@ietco.csic.es

DOCUMENTO DE IDONEIDAD TÉCNICA Nº 553A/12

Área genérica / Uso previsto:

Beneficiario:

Sede Social:

Validez:

Lugar de fabricación:

Desde:

Hasta:

et vêtages & habill durée de validité CERTIFIE CSTB CEF

CENTRE CENTRED Sauf retrait, suspens titulaires du droit d'u

- Composition

Epaisseur

Résistance au

CSTE

Le CSTB atteste qu référentiel de cert modalités de contrô

Le CSTB accorde à

le droit d'usage de

La société

Usine de

REVESTIMIENTO DE FACHADAS VENTILADAS MEDIANTE BANDEJAS. PLACAS PROCEDENTES **PANELES** COMPUESTOS DE **ALUMINIO**

Nombre comercial: STACBOND® Y STACBOND® FR

STAC SL

Poligono Industrial PICUSA - La Matanza 15900 PADRÓN (La Coruña) Tlf. (+34) 981 817 036 Fax: (+34) 981 817 037 www.stac.es

24 de Abril de 2012 9 de Marzo de 2015 (Condicionado a seguimiento anual)

ento consta de 35 páginas



UNIÓN EUROPEA PARA LA EVALUACIÓN DE LA IDONEIDAD TÉCNICA

- UNION EUROPEENNE POUR L'AGRÉMENT TECHNIQUE DANS LA CONSTRUCTION FUROPEAN UNION OF AGRÉMENT

EUROPÄISCHE UNION FÜR DAS AGREMENT IN BAUWESEN

SIÈGE SOCIAL > 84 AVENUE JEAN JAURÈS I CHAMPS-SUR-MARNE I 77447 MARNE-LA-VALLÉE CEDEX 2 TEL (33) 01 54 58 82 82 1 FAX. (33) 01 50 05 70 37 | www.cath.fr

Page 1 of 12

Nº 04/C-SC004

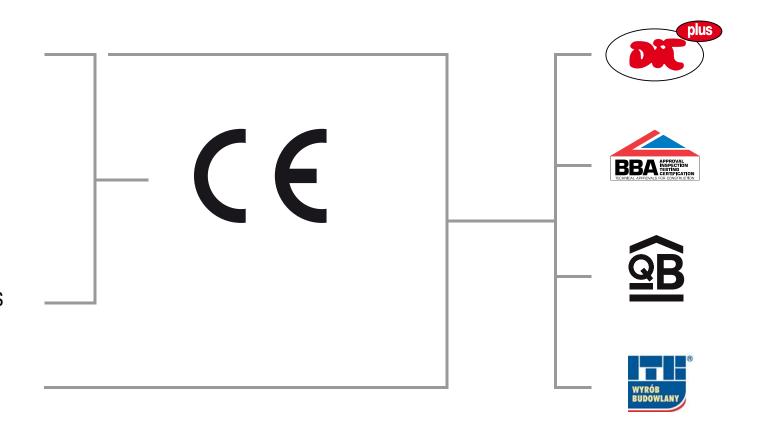
CERTIFICATIONS: SYSTÈMES

PAYS	CERTIFICAT	ORGANISME			NOYAU						
			STB-T-CH	STB-T-SZ	STB-T-REM	STB-CH	STB-SZ	STB-REM	A2	FR	PE
EUROPE	ETA 15-0655 - CE MARK	IETcc Madrid	✓	✓	✓	✓	✓	✓	~	~	~
ESPAGNE	DIT 553p/16	IETcc Madrid		~	✓	✓	✓	✓		~	~
POLOGNE	ITB-K0T-2017/0043 wydanie 2	ITB Varsovia				✓		✓	~	~	~
FRANCE	Avis Technique 2.2/13–1548–V1 ⁽¹⁾ Avis Technique 2.2/13–1549–V2 ⁽²⁾	CSTB Paris				(2)		(1)		~	~
ROYAUME UNI	BBA 13/5022	BBA Watford				✓		✓		~	~
ROUMANIE	TPC	CTPC Bucarest	✓	✓	✓	✓	✓	✓		~	~
MEXIQUE	Valor AMEVEC	AMEVEC Mexico City		✓	✓	✓	✓	✓		~	~

CERTIFICATIONS

CONTENU GÉNÉRAL

- DESCRIPTION DU PRODUIT
- LES MATÉRIAUX QUI LA COMPOSENT
- STOCKAGE ET TRANSPORT
- SYSTÈME DE FIXATION
- CAS D'EMPLOI
- TESTS
- OBSERVATIONS DU COMITÉ D'EXPERTS
- ENSEMBLE DE TRAVAIL
- DÉTAILS DE CONSTRUCTION



STCC BOND

STACBOND® NOUVEAUTÉS INTERNATIONALES

BBA

ACTUELLE

SYSTÈMES STB-CH,
 STB-SZ, STB-REM

RENOUVELLEMENT - 2019

- SYSTÈME STB-SZ
- PANEL A2

ITB

ACTUELLE

- SYSTÈMES STB-CH, STB-SZ, STB-REM
- FINITIONS MIROIR
- PANNEAU A2

CSTB

ACTUELLE

SYSTÈMES STB-CH,
 STB-REM

RENOUVELLEMENT - 2019

PANNEAU A2

ICC - 2019 (EN ATTENDANT)

ESSAIS EFFECTUÉS

- NFPA-285 (FR/A2)
- ASTM-E84 (PE/FR/A2)
- ESSAIS RESTANTS: MARS 2019

DIBT - 2019 (EN ATTENDANT)

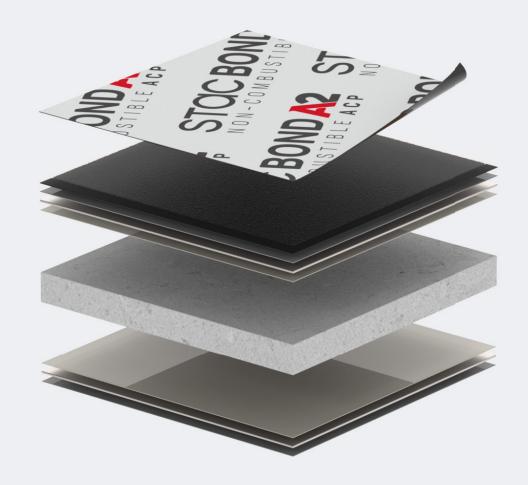
CERTIFICACIONES: COMPARATIF FABRICANTS

SYSTÈMES AVEC CÉRTIFICATION ETE

SYSTÈMES	STACBOND		ALUCOBOND		REYNOBOND		LARSON		ETALBOND		ALPOLIC	
	A2	PE/FR	A2	PE / FR	A2	PE/FR	A2	PE/FR	A2	PE/FR	A2	PE/FR
STB-CH	✓	✓						✓		✓		
STB-T-CH	✓	✓										
STB-REM	✓	✓						✓		✓		
STB-T-REM	✓	✓										
STB-SZ	✓	✓										
STB-T-SZ	✓	✓										

NOUVEAUTÉS **STACBOND**® POUR DIT PLUS 553p/16 - ETE 15/0655

PANNEAU A2



NOUVEAUTÉS **STACBOND**® POUR DIT PLUS 553p/16 - ETE 15/0655

SYSTÈME STB-T-CH



NOUVEAUTÉS **STACBOND**® POUR DIT PLUS 553p/16 - ETE 15/0655

JOINTS HORIZONTAUX SZ 20 ET 24mm



NOUVEAUTÉS **STACBOND**® POUR DIT PLUS 553p/16 - ETE 15/0655

NOUVEAUX SÉPARATEURS L PLUS LONGS POUR SYSTÈMES STB-T (jusqu'à 236mm)



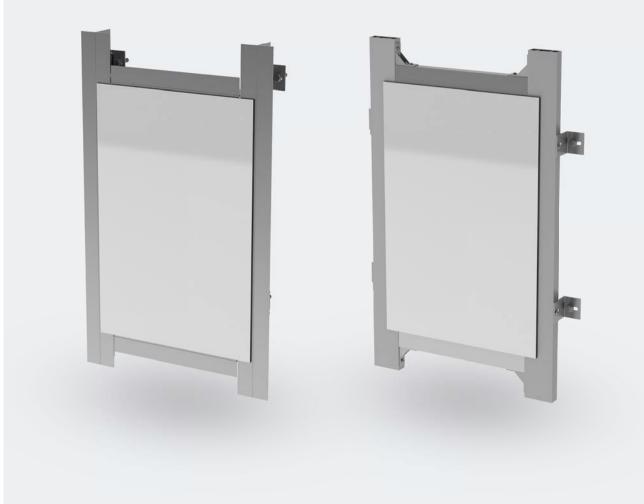
NOUVEAUTÉS **STACBOND**® POUR DIT PLUS 553p/16 - ETE 15/0655

POSSIBILITÉ DE FIXATION PAR VIS AUTOPERFORANTE POUR OMÉGA AVEC DOUBLE T



NOUVEAUTÉS **STACBOND**® POUR DIT PLUS 553p/16 - ETE 15/0655

SYSTÈMES STB-T-PEG / STB-PEG - 2019



NOUVEAUTÉS **STACBOND**® POUR DIT PLUS 553p/16 - ETE 15/0655

FINITIONS MIROIR - 2019



NOUVEAUTÉS **STACBOND**® POUR DIT PLUS 553p/16 - ETE 15/0655

MARQUAGE **CE** (PANNEAU SEULEMENT) – **2019**



CERTIFICATIONS ENVIRONNEMENTALES

Le système LEED, qui signifie "Leadership in Energy and Environmental Design " ou BREEAM, consiste à évaluer la réalisation d'une construction selon six critères principaux :

- DURABILITÉ
- L'EFFICACITÉ DANS L'UTILISATION DE L'EAU
- L'ÉNERGIE ET L'IMPACT ATMOSPHÉRIQUE,
- LE MATÉRIEL ET LES RESSOURCES UTILISÉS
- LA QUALITÉ DE L'ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR
- PROCESSUS D'INNOVATION ET DE CONCEPTION

L'utilisation efficace de l'énergie est la valeur certifiée LEED la plus élevée.

STAC**BOND**[®] dispose d'un document de contribution LEED pour l'évaluation des projets durables.

EFFICACITÉ DURABLE

Depuis 2008 jusqu'à aujourd'hui, dans le cadre de notre désir continu de croissance et d'innovation, dans toute la gamme STAC**BOND**® ainsi que dans ses procédés, les matériaux ont été optimisés pour obtenir toujours un produit simple, robuste, esthétique et fonctionnel. Cette philosophie nous permet de réduire significativement notre impact environnemental. Nous utilisons des matériaux 100% recyclables dans la conception de nos produits et pensons à leur cycle de vie dès la phase de conception.

Les produits STACBOND® PE ET STACBOND® FR sont donc certifiés EPD.









SERVICE INTÉGRAL













SERVICE INTÉGRAL

GESTION DE LA DOCUMENTATION POUR L'ÉTUDE DE SITE

- ✓ DESSINS RÉALISÉS EN CAD
- **✓** DÉFINITION CLAIRE DE LA MODULATION
- ✓ ZONES À ÉTUDIER
- **✓** MÉMOIRES
- ✓ CONNAISSANCE DES PROJETS
- ✓ INFORMATION CONCURRENTIELLE

OBJETS BIM

BIMobjet® représente un changement pour l'industrie mondiale de la construction. **STACBOND**® utilise **BIMobjet**® pour promouvoir et distribuer ses produits directement dans les processus BIM (modélisation de l'information sur la construction).



FAMILLE DE DÉTAILS TECHNIQUES

STACBOND[®] dispose sur son site web d'une large famille de détails techniques de tous ses systèmes de construction dans lesquels des solutions sont proposées aux singularités possibles de chaque projet.

STAC BOND SERVICE INTÉGRAL

SCANNER DE FAÇADE

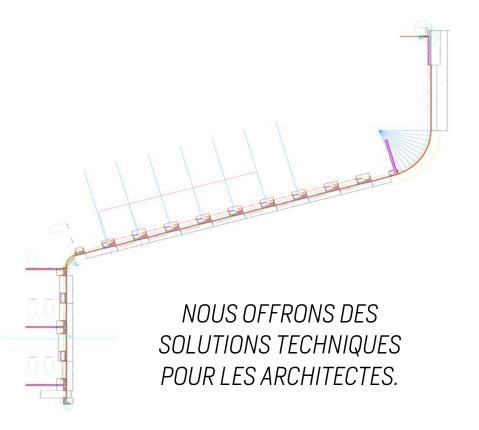
Avec **STACBOND**®, nous avons intégré un système innovant de numérisation des façades, qui permet de cartographier les bâtiments pour les travaux directs ultérieurs dans les programmes de calcul et de construction. Ce système est distribué en trois étapes :

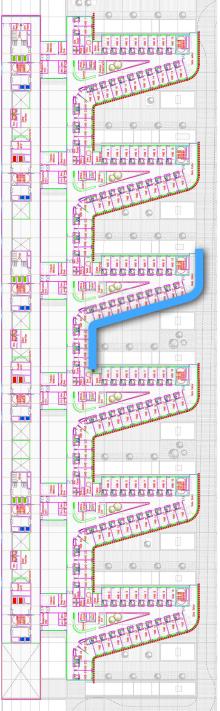
- Un balayage est effectué au moyen d'une caméra spéciale dans plusieurs zones périmétrique du bâtiment, générant des nuages de points.
- Un logiciel spécifique compile et interprète ces cartes pour générer une reconstruction 3D.
- Cette reconstruction permet son travail direct pour un calcul beaucoup plus rapide et précis au moyen d'un complément pour Autocad et Revit réalisation de travail ultérieur, comme les modulations de façade.



STAC BOND° SERVICE INTÉGRAL

Nous développons des systèmes de construction adaptés aux particularités de chaque projet.





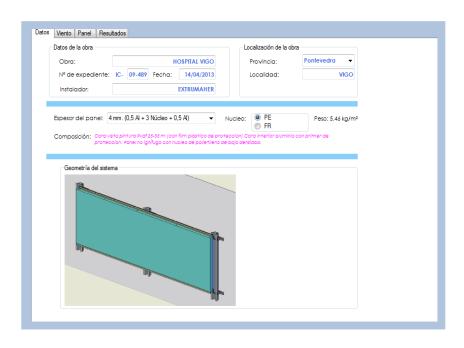


STAC BOND® SERVICE INTÉGRAL

ABAKUS

Logiciel de calcul

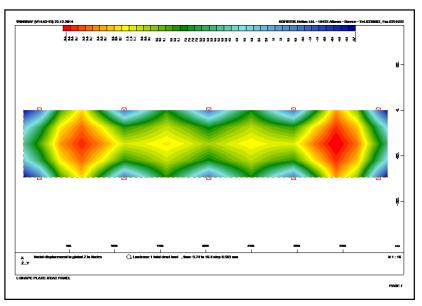
ABAKUS est un logiciel de calcul par éléments finis tels que panneaux et sous-structures, spécialement développé pour l'analyse des panneaux composites STACBOND®.

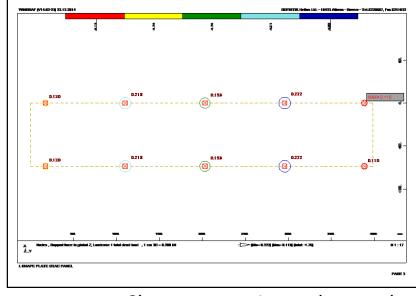




STAC BOND° SERVICE INTÉGRAL

ABAKUS
Logiciel de calcul





tensions

Charges supportées par des encoches

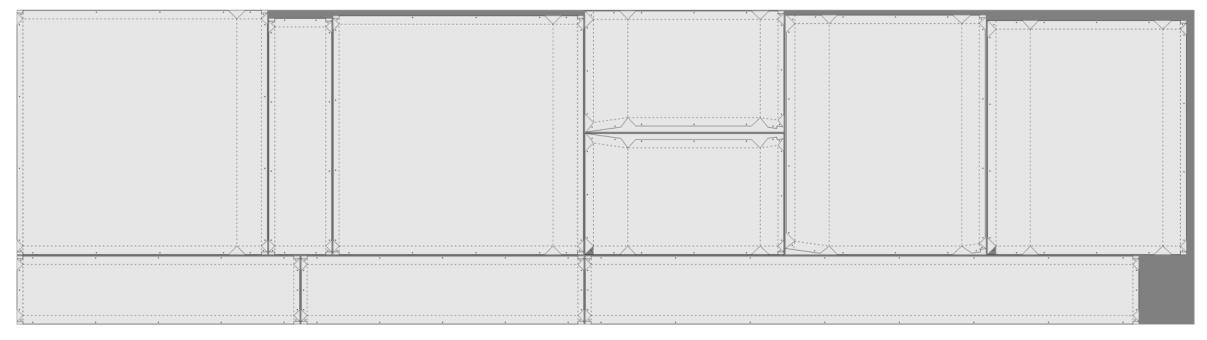


STAC BOND° SERVICE INTÉGRAL

OPTIMISATION DU MATÉRIEL

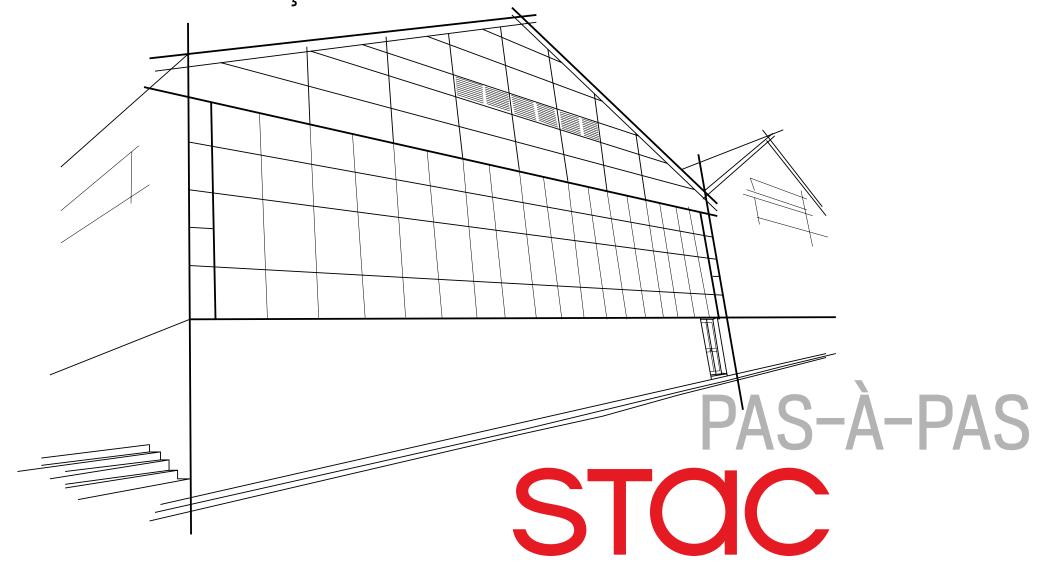
SICAR STAC PANEL est un logiciel spécifique **STACBOND**® qui développe une automatisation des modules de construction des cassettes, et optimise leur distribution dans les panneaux **STACBOND**® pour une plus grande économie de matière.

Ce programme génère également des fichiers CNC pour plusieurs centres d'usinage (Mecal, Promak, AXYZ, Tekna, etc.).



Ejemplo de distribución automática de bandejas en panel STACBOND®

PROCÉDÉ DE REVÊTEMENT DE FAÇADES





Export DOM TOM

Tel: +33 (0) 442 189 255

info@kotebat.fr

www.kotebat.fr

STCC BOND®

pour façades créatives

www.stac.es